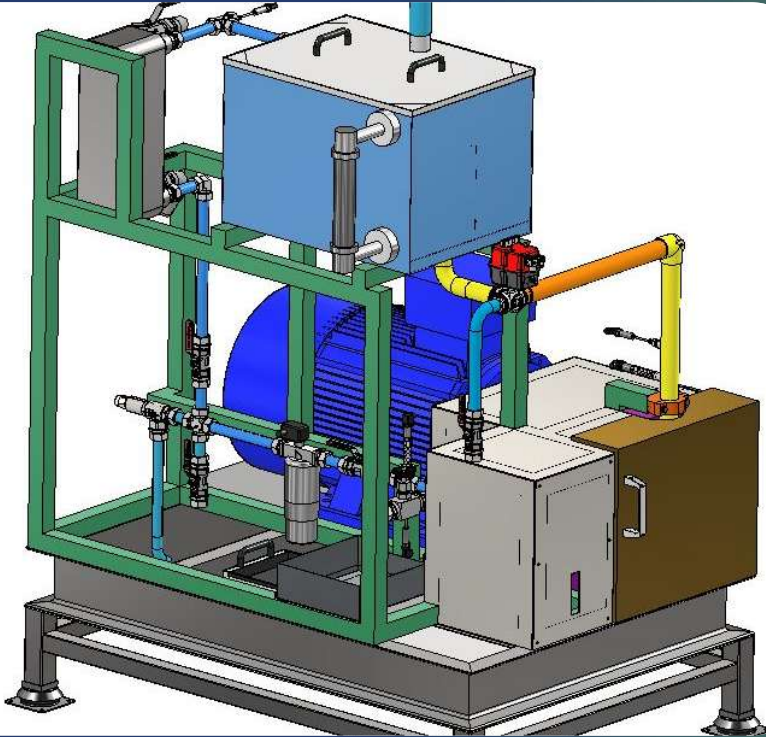


Flügelzellenpumpen – Prüfstand (35VQ25)

Wenn das Fluid mehr Belastung braucht



ÜBER DIE NORM HINAUS

Unsere 35VQ25 besitzt alle notwendigen baulichen Anforderungen zur Erfüllung der ASTM D-6973 mit Spielraum zur Prüfung über Normanforderungen.

VOLLE MESSBREITE

Neben unserer üblichen Bedienoberflächenqualität kommt die 35VQ25 mit voller Sensorikausstattung und Features wie automatischer Probenentnahme.

VOLLE KONTROLLE

Passen Sie Ihre Prüfung an mit regelbarem Pumpenvordruck, und Partikelmesstechnik zur Spülungs-Überwachung.

35VQ25

Kontaktgeometrie	Flügelzellenpumpe
Bewegungsform	Rotatorisches Gleiten
Drehzahl	Bis 3.000 UPM
Lastbereich	Für Normprüfung bis 140 Bar, mehr möglich
Temperaturbereich	RT - 120 °C Fluidtemperatur
Sensorik	Reibmoment, Temperaturen, Drücke, Durchflussraten
Gewicht	Ca. 2200 kg
Dimensionen	2400 mm x 2500 mm x 1800 mm (H x B x T)
Elektrischer Anschluss	400 V; 63 A; 50/60 Hz
Prüfnormen	ASTM D-6973
Messfrequenz	Bis zu 1 kS/s
Optionen	Externe Kühleinheit Werkzeugset Analytikzubehör

